

Als führender Hersteller von Primärblei sind wir uns der besonderen Verantwortung bewusst, die zukunftsorientierte Industriestandorte gegenüber der globalen Umweltentwicklung haben.

Dr. Urban Meurer, Geschäftsführer



## Hocheffiziente Bleiherstellung dank QSL-Verfahren

Die BERZELIUS Stolberg GmbH (BBH), Mitglied im Anlagenverbund der Berzelius Metall GmbH, ist eine der größten und modernsten Bleihütten weltweit und international führend in der Technologie der primären Bleiherstellung.

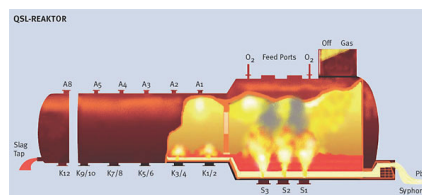
Das hier eingesetzte QSL-Verfahren (benannt nach den Erfindern Queneau, Schumann und Lurgi) ermöglicht die hocheffiziente Gewinnung von Blei aus Bleikonzentraten und sekundären Rohstoffen in einem Reaktor. Mit dieser innovativen Technologie wird im Gegensatz zu herkömmlichen Anlagen sowohl Sauerstoff anstelle von Luft als auch der in den Konzentraten vorhandene Sulfidschwefel als Hauptenergieträger genutzt. Das ermöglicht den weitgehenden Verzicht auf fossile Brennstoffe und schont die Umwelt entscheidend, da der CO<sub>2</sub>-Ausstoß nur die Hälfte des Volumens konventioneller Verfahren beträgt. Der aus der Abwärme des schwefeldioxidhaltigen Prozessabgases erzeugte Dampf wird in einer Turbine entspannt, die einen Generator zur Elektrizitätserzeugung antreibt. Damit werden ca. 55 % des Energiebedarfs der BBH bereitgestellt. Hierdurch sinkt der Primärenergieverbrauch auf ca. 5 GJ/t Werkblei. Nachfolgend wird das Prozessabgas mittels hochmoderner Filteranlagen gereinigt, bevor das darin enthaltene Schwefeldioxid in der Schwefelsäureanlage in besonders reine Schwefelsäure umgewandelt wird. Mit dem ebenso umweltbewussten wie effizienten QSL-Verfahren produziert die BBH jährlich 150.000 t Blei und Bleilegerungen sowie 100.000 t Schwefelsäure.

Die BBH in Stolberg ist gemäß Arbeitsschutz- Gesundheitsschutz-, Qualitäts- und Umweltmanagement nach ISO/TS 16949:2002, DIN EN ISO 9001:2000, OHSAS 18001:2007, ISO 14001:2004 und als Entsorgungsfachbetrieb zertifiziert.

## Galerie



QSL-Reaktor der Berzelius Stolberg GmbH



QSL-Reaktor der Berzelius Stolberg GmbH



Mittels QSL-Verfahren lässt sich der CO<sub>2</sub>-Ausstoß um 40 % des Volumens konventioneller Verfahren reduzieren.

**Einsparung:**  
72.000 t CO<sub>2</sub> p. a.



### Das Unternehmen

Adresse  
Berzelius Stolberg GmbH  
Binsfeldhammer 14  
52224 Stolberg

Kontakt  
Dr. Ing. Urban Meurer  
Geschäftsführer  
Tel.: +49 2402 1206-35  
Fax: +49 2402 1206-66  
E-Mail: umeurer.bbh@berzelius.de

### Die Initiative

Metalle pro Klima ist ein Zusammenschluss von Unternehmen der Nichteisen-Metallindustrie.

Kontakt  
Maike Intemann  
Tel.: +49 30 726207-102  
Fax: +49 30 726207-198  
E-Mail: intemann@metalleproklima.de