

Mit unserem innovativen Wärmekonzept kommt Ressourcen- und Energieeffizienz sprichwörtlich direkt bei den MitarbeiterInnen an.

Rupprecht Kemper, geschäftsführender Gesellschafter



Energieeffizienter Wärmeeinsatz

Am Standort der Firma Gebr. Kemper GmbH + Co. KG wird durch ein innovatives Konzept Wärme effizient eingesetzt: Zur Senkung des spezifischen Energieverbrauchs investierte das Unternehmen am Firmensitz in Olpe und verbesserte die Abwärmennutzung der Produktionsanlagen. Sie installierten neue Heizkessel. Dadurch sank der Erdgasverbrauch für Prozess- und Raumwärme.

Teil I: Erneuerung der Heizzentrale

In der Gießerei wurde die Heizzentrale durch die Installation eines neuen Gas-Brennwertkessels und eines Pufferspeichers erneuert. Das senkt die Wärmeverluste der vorherigen Gaskesselanlagen. Die Kernmacherei wurde an die Heizzentrale angebunden. Ein alter Heizkessel für die Kernmacherei sowie Gasstrahler für die Kernetrocknung konnten außer Betrieb genommen werden. Zur Produktion von Armaturen werden Kerne in die Sandgussformen eingelegt, um die Hohlräume in den Gussteilen zu formen. Die Kerne werden aus Kernsand gepresst und sind vor dem Einsatz in den Gussformen zu trocknen.

Teil II: Wärmerückgewinnung

Die Abwärme der Kühlwasserkreisläufe der Gießerei gewährleistet über eine Fußbodenheizung die Grundheizung des Schulungs- und Bürogebäudes – das sogenannte "Technikum". Die in der Gießerei produzierte Prozesswärme von 40-50 °C wird auf umwelt- und ressourcenschonende Art über Fernleitungen als Heizwärme mit einer Leistung bis zu 100 kW eingesetzt.

Zusätzlich wird die Abwärme der Glühöfen verwendet. Diese Öfen dienen der Bearbeitung der gewalzten Bänder. Die zugeführte Frischluft wird durch die Abwärme der Glühöfen erwärmt. Hier können bis zu 300 kW genutzt werden.

Die Energieeinsparmaßnahmen führten zu einem um ca. 2 Mio. kWh niedrigeren Erdgasverbrauch pro Jahr. Dies entspricht einer Reduktion der CO₂-Emissionen um 400 Tonnen jährlich.



Energieeffizienter Wärmeeinsatz führt zu erheblichen Reduzierungen des Erdgasverbrauchs.

**Einsparung:
400 t CO₂ p.a.**



Das Unternehmen

Adresse

Gebr. Kemper GmbH + Co. KG
Harkortstraße 5
57462 Olpe

Kontakt

Rupprecht Kemper
Geschäftsführer Gesellschafter
Tel.: +49 2761 891-201
Fax: +49 2761 891-175
E-Mail: rkemper@Kemper-Olpe.de

Die Initiative

Metalle pro Klima ist ein Zusammenschluss von Unternehmen der Nichteisen-Metallindustrie.

Kontakt

Melanie Dillenberg
Tel.: +49 30 726207-102
Fax: +49 30 726207-198
E-Mail: dillenberg@metalleproklima.de

Galerie



Kemper Technikum



Gießerei Werk 2



Dreherei



Das Unternehmen

Adresse

Gebr. Kemper GmbH + Co. KG
Harkortstraße 5
57462 Olpe

Kontakt

Rupprecht Kemper
Geschäftsführer Gesellschafter
Tel.: +49 2761 891-201
Fax: +49 2761 891-175
E-Mail: rkemper@Kemper-Olpe.de

Die Initiative

Metalle pro Klima ist ein Zusammenschluss von Unternehmen der Nichteisen-Metallindustrie.

Kontakt

Melanie Dillenberg
Tel.: +49 30 726207-102
Fax: +49 30 726207-198
E-Mail: dillenberg@metalleproklima.de